



오공 핫멜트 No. GS1085

오공 핫멜트 접착제 GS1085은 EVA가 주성분으로 열에 용해시켜 도포 시키면 냉각되면서 고체화되며 강력한 접착력이 생기는 Hot-Melt형 접착제이며 다양한 소재에 우수한 작업성을 나타내는 봉형 접착제입니다.

● 특 징 및 용 도

- ① 속 경화형 Type으로 접착 소요 시간이 20초 이내로 단축되므로 작업속도가 빨라집니다.
- ② 무용제 Type으로 인체에 해가 없고 화재의 위험도 없습니다.
- ③ 초기 접착성이 우수합니다.
- ④ 다양한 소재에 접착이 가능하며 접착력이 뛰어납니다.
- ⑤ Glue Gun을 사용, 정밀 부위, 접착도 가능합니다.

● 물 성

- | | | | |
|-------|------|---|--|
| ① 주 | 제 | : | EVA 수지 |
| ② 점 | 도 | : | 10,000 ~ 13,000 (cps/180℃, Brookfield) |
| ③ 형 | 상 | : | Stick |
| ④ 색 | 상 | : | 유백색 투명 / 흑색 |
| ⑤ 연 화 | 점(℃) | : | 80 ~ 86 ℃ |
| ⑥ 길 | 이 | : | 250 ± 5 mm |
| ⑦ 두 | 께 | : | 11.1 ± 0.2 mm |
| ⑧ 경 | 도 | : | 75 ~ 80 |
| ⑨ 작 업 | 온 도 | : | 180 ℃ |

● 사 용 방 법

- ① 접착면의 먼지, 기름때, 물기, 녹 및 기타 이물질을 완전히 제거하십시오.
- ② 핫멜트 스틱을 글루건에 장착시켜 전원을 연결하고 5~10분간 가열하십시오.
- ③ 용융된 핫멜트를 피착면에 도포한 후 10초 이상 압착하여 실온으로 냉각시키십시오.
- ④ 핫멜트의 경화시간은 실온에서 1분 이내이므로 도포 후 신속하게 작업하십시오.

● 주 의 사 항

- ① 작업 시 노즐의 온도는 160~180℃이므로 노즐이 바닥에 닿지 않도록 주의하십시오.
- ② 열 가소성 접착제이므로 내열성에 한계가 있습니다.
- ③ 정품 글루건을 사용하십시오.
정품이 아닌 글루건을 사용하여 발생된 하자에 대해서는 폐사가 책임을 지지 않습니다.

● 경 고 사 항

- ① 사용 전 전원(110V/220V)을 반드시 확인하십시오.
- ② 전원에 연결된 글루건은 반드시 거치대를 이용하여 똑바로 세워주십시오.
- ③ 가급적 전용작업대(Glue-Pad, 별매)를 사용하시고 가열된 글루건 에서 핫멜트가 흘러 나올 수 있으니 노즐 부분의 방향에 주의하십시오.
- ④ 글루건에 물이 닿지 않도록 주의하시고 물기 있는 손으로 절대 작업하지 마십시오.
- ⑤ 필요 이상의 고온으로 가열하거나 조작하지 마십시오. (적정 작업온도 160~180℃)
- ⑥ 작업 시 피부접촉을 피하기 위해 보호장갑 등 적절한 보호구를 착용하십시오.
- ⑦ 가열된 글루건 이나 용융된 핫멜트에 의한 화상에 주의하십시오.
- ⑧ 글루건 압출시 무리한 힘을 가하면 접착제가 순간적으로 쏟아져 화상을 입을 수 있으니 작업시 가능한 한 서서히 압출 하시고 지나치게 많은 양을 도포하지 마십시오.
- ⑨ 글루건에 장착된 핫멜트 스틱을 무리하게 잡아당기면 글루건의 파손 및 화상의 위험이 있으니 주의하십시오.
- ⑩ 반드시 글루건에 장착하여 사용하시고 기타의 도구로는 절대로 가열하지 마십시오.
- ⑪ 작업이 끝나면 반드시 전원을 뽑아주시고 전원을 제거한 후에도 잔량의 핫멜트가 흘러나올 수 있으므로 취급에 주의하십시오.
- ⑫ 제품 운송 및 보관 시 던지거나 지나친 충격을 주지 마십시오.
- ⑬ 접착 이외의 용도에 사용하지 마십시오.

※이상의 자료는 폐사의 연구실에서 오랜 경험과 시험에 의해 얻어진 데이터이나 사용하는 조건에 따라 달라질 수 있으므로 단지 참조하여 주시고 더 자세한 데이터가 필요할 때에는 폐사 부설연구소 및 품질관리팀으로 연락을 바랍니다.