



## 오공본드 No.SS900

오공 본드 SS900은 옥심(Oxime) 경화형의 다목적 1액형 실리콘 실란트로서, 상온에서 공기중의 수분과 반응하여 고무상이 되며 주로 유리글레이징용으로 사용되는 제품으로 대부분의 건축자재에도 부착성이 우수한 제품입니다

### ● 특 징

- ① 무용제형이며 난-스럼프(NON-SLUMP)성입니다.
- ② 경화중의 수축률이 매우 낮습니다.
- ③ 내후성이 우수합니다.
- ④ 대부분의 자재에 부착성이 우수하나 콘크리트, 벽돌 등 다공성 자재 및 일부자재에는 해당 프라이머를 사용해야 합니다

### ● 사 용 용 도

유리 글레이징용

### ● 물 성

- |            |   |                                      |
|------------|---|--------------------------------------|
| ① 외 관      | : | 소프트 페이스트                             |
| ② 경 화 시 스템 | : | 옥심 경화형                               |
| ③ 용 제      | : | 없음                                   |
| ④ 주 성 분    | : | 실리콘 POLYMER                          |
| ⑤ 비 중      | : | 투명-1.05, 유색-1.4 (색상에 따라 차이가 있을 수 있음) |

- ⑥ 색 상 : 회색, 백색, 투명 등  
 ⑦ 포 장 : 300ml / 플라스틱 카트리지 25 Pcs/1box

### ● 표 준 작 업 사 항

- ① 지 축 건조시간 : 23℃, 상대습도 50% 에서, 30분 이내  
 ② 경 화 속 도 : 23℃, 상대습도 50% 에서 48시간 경과시 2mm이상  
 ③ 경 도 : 23℃, 상대습도 50% 에서 7일간 경화후 25~35 (Shore A)  
 ④ 내 후 성 : 양호  
 ⑤ 저 장 안 정 성 : 25℃이하 보관시 저장기간은 제조일로부터 12개월입니다.  
 본 제품은 공기중의 수분과 반응하므로 사용하지 않을 시는 완전히 밀봉하여 보관하여 주십시오

### ● 사 용 방 법

#### 1) 피착재 표면 준비

- ① 시공부위의 먼지, 기름, 수분, 연마 잔여물 등 기타 조인트에 부착되어있는 잔여물을 제거 하십시오.  
 ② 오염된 부분은 헹굼등을 이용하여 용제 세척을 하십시오. 이때 용제가 묻은 표면은 반드시 깨끗한 헹굼등으로 닦아내도록 하십시오. 세제 또는 물로 세척하지 않도록 하십시오. 피착면을 용해할 우려가 있는 경우에는 이소프로필 알코올을 사용하십시오.  
 ③ 다공성 자재의 경우 그라인딩, 커팅 블라스트 세척법으로 세척 후 깨끗한 압축공기 또는 진공세척기를 이용하여 잔류 이물질을 제거하여 주십시오. 반드시 깨끗하고 건조한 표면 상태에서 적용하십시오.

#### 2) 백-업(BACK-UP)재 삽입

- ① 폴리에틸렌과 같이 물을 흡수하지 않는 재질(closed CELL TYPE)을 사용하십시오.  
 ② 조인트폭 보다 3~4mm 두꺼운 것을 사용하십시오.  
 ③ 삽입 시 백-업재 표면 및 가장자리가 상하지 않도록 주의하여야 하며, 실란트가 적절한 형상계수(깊이/폭)를 가지도록 조절하십시오.  
 ④ 파손된 백-업재 사용 시 발포현상이 발생되므로 주의하시기 바랍니다.

## 3) 마스킹작업

- ① 시공부위 주위에 오염 또는 훼손을 방지하기 위하여 조인트 양쪽에 TAPE를 부착시키며, 마스킹 테이프 제거시 점착액이 남지 않는 제품을 사용하십시오.
- ② 마스킹테이프는 당일 작업부분에 한하여 작업을 진행 하십시오.

## 4) 프라이머 처리

- ① 피착면과 실란트의 접착을 위하여 반드시 추천된 프라이머를 붓으로 균일하게 도포하십시오.  
(도포량 : 0.3 Kg/m<sup>2</sup>) 백-업재에는 프라이머가 도포되지 않도록 주의하십시오.
- ② 실란트 적용 전 반드시 접착성 시험을 통하여 피착면 과의 접착성을 확인한 후 적용하십시오.
- ③ 당사는 프로젝트 현장에서 사용되는 자재와 실란트와의 접착성 시험 후 결과 및 적합한 프라이머를 추천하여 드립니다.

## 5) 실란트 충전

- ① 프라이머 도포 후 지정된 건조시간 경과 후 가능한 한 빨리 실란트를 충전 하여야 합니다.
- ② 충전은 조인트의 교차부나 가장자리부터 시작하여 빈틈이나 기포가 발생되지 않도록 구석구석까지 충분히 충전 하여야 하며, 마무리는 교차부 및 구석부위를 피한 위치이어야 합니다.

## 6) 표면 마무리 작업(TOOLING)

- ① 코킹작업이 끝나면 즉시 실란트가 경화되기 전에 실시하십시오.
- ② 각 조인트의 폭에 맞는 주걱을 준비하여 실란트의 표면을 일정한 각도로 밀어 주십시오.
- ③ 교차부나 코너부분에서는 여러 차례 주걱으로 밀어주십시오.

## 7) 마스킹테이프 제거

마스킹테이프는 툴링작업이 끝난 후 즉시 제거하며, 제거 주위가 깨끗하고 균일하게 되도록 하십시오.

## 8) 청소

작업 완료 후 주변부위를 청소할 시 피착재 및 실란트에 영향이 미치지 않도록 주의 하십시오.

## 9) 양생

경화 중 먼지나 기타 오염으로부터 보호하여야 하며, 완전경화하기 전까지는 접촉을 금하고, 물리적인 충격이 가해지지 않도록 유의하여 주십시오.

## ● 주 의 사 항

- 1) 오픈 실리콘 SS900은 아래의 조건에서는 사용하지할 수 없습니다.
  - ① 오일, 가소제, 타르, 왁스, 기타용제 등이 배어나와 부착저해 및 변색유발 가능성이 있는 자재
  - ② 공기의 흐름이 없는 밀폐된 공간
  - ③ 피착면의 온도가 +50℃ 이상일 경우
  - ④ 피착면이 젖은 경우(함수율 7%이상)
  - ⑤ 지속적인 침수 부위 및 매몰 되는 경우
  - ⑥ 음식물과 접촉이 예상되는 부위
  - ⑦ 고온, 고압이 항구적으로 지속되는 부위
  - ⑧ 내부 방화구간
  - ⑨ 물리적인 마찰에 의해 마모가 예상되는 조인트부위
  - ⑩ 실란트 위에 페인트 도장이 요구되는 부위
- 2) 오픈 실리콘 SS900은 사용전 확인이 필요한 사항입니다.
  - ① 유리 글레이징용도 외에는 본 제품을 사용할 수 없으므로 각각의 용도에 알맞은 제품 추천은 당사 연구부와 상의하여 주십시오.
  - ② 대부분의 건축자재와 부착성이 우수하나 피착면에 부착성을 저해하는 성분 등에 대비하여 적용할 자재는 사전에 부착력 시험후 적용하시기 바랍니다.
  - ③ 실란트와 상응성이 없는 자재는 변색 및 접착불량을 발생시키므로 당사 연구부와 각종 부자재에 대해 상응성 검토를 문의하여 주십시오.

## ● 경 고 사 항

- ① 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하시고, 내용물은 두통, 현기증, 피부염등 건강장해를 일으킬 수 있으니 절대 섭취하거나 증기 흡입 또는 피부에 접촉되지 않도록 주의하십시오.
- ② 화기근처에서 보관하거나 작업을 하지 마십시오.
- ③ 밀폐된 장소에서의 작업 및 건조 중에는 반드시 충분한 환기를 시켜주십시오.
- ④ 용도이외의 사용을 절대 금합니다.
- ⑤ 용기에 충격을 가하지 않도록 주의 하십시오.
- ⑥ 운송 및 보관시 내용물이 변질되지 않도록 직사광선을 피하고 습기가 적은 건냉암소(5~25℃)에 보관하여 주십시오. 용기는 반드시 밀폐된 상태로 보관하시고 사용후 잔량도 같은 방법으로 보관하십시오. (수분 흡입 시 GEL이 되어 사용 불가함)

- ⑦ 비오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5℃이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 작업을 피하십시오. (도막의 균열, 부착불량 등이 발생할 수 있음)
- ⑧ 실란트는 반드시 규정된 두께로 기포가 없도록 도포하십시오.
- ⑨ 지정 건조시간을 반드시 지켜셔야 합니다. 이는 실란트 성능에 결정적인 영향을 미칩니다.
- ⑩ 백색이나 투명제품은 자외선에 장시간 노출 시 황변현상이 발생 할 수 있습니다.
- ⑪ 본 제품을 타제품(용제류, 희석제 등)과 혼합하여 사용하지 마십시오.
- ⑫ 작업완료 후 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오.
- ⑬ 본 제품을 폐기 시에는, 환경부에서 지정한 폐기물 처리업체를 통해 폐기하십시오.
- ⑭ 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니, 유효기간 내에 사용하십시오.

※이상의 자료는 폐사의 연구실에서 오랜 경험과 시험에 의해 얻어진 데이터이나 사용하는 조건에 따라 달라질 수 있으므로 단지 참조하여 주시고 더 자세한 데이터가 필요할 때에는 폐사 부설연구소 및 품질관리팀으로 연락을 바랍니다.